

## DATI TECNICI

PESO		DATI
Massa operativa a vuoto, con lama, con operatore di 75 kg di peso, serbatoio carburante pieno, pneumatici doppi con distanziali, senza optional, con benna 1000mm.		14218 kg
Massa operativa a vuoto, con lama e stabilizzatori, con operatore di 75 kg di peso, serbatoio carburante pieno, pneumatici doppi con distanziali, equipaggiamento escavatore con deporté, contrappeso heavy, con benna 1000mm.		15458 kg
MOTORE		
Motore turbo compresso intercooler (conforme alle norme stage 4)		valvola EGR e marmitta catalitica (DOC)
Diesel 4 cilindri in linea		DEUTZ TCD 3,6 L4
Potenza DIN 70020		100 kW (136 cv) a 2300 giri/min
Coppia max		500 Nm a 1600 giri/min
Cilindrata		3621 cm <sup>3</sup>
Raffreddamento		acqua
Filtro a secco, con cartuccia e spia di intasamento in cabina		•
Consumo gasolio (secondo condizioni di utilizzo)		da 8 a 14 l/h
Livello sonoro esterno (LWA)		101 dB(A)
Serbatoio carburante (gasolio)		220 l
IMPIANTO ELETTRICO		
Tensione		12 V
Batterie		1 x 95 Ah/800 A
Alternatore		120 A
Avviamento		4 kW
Prese elettriche stagne		•
TELAIO		
Di tipo rigido		•
Raggio di sterzata interno		
- 4 ruote direttrici (optional)		1,93 m
- 2 ruote direttrici		4,44 m
Raggio di sterzata esterno		
- 4 ruote direttrici (optional)		4,44 m
- 2 ruote direttrici		7,36 m
Lama montata su parallelogramma:		
- Altezza di sollevamento / suolo		426 mm
- Profondità max raggiunta / suolo		150 mm
Stabilizzatori indipendenti o accoppiati		•
TRASMISSIONE		
Trasmissione idraulica a circuito aperto		•
Invertitore del senso di marcia sul manipolatore		•
Motore idraulico accoppiato a una scatola del cambio ZF a 2 rapporti		TIPO "Powershift"
Velocità regolabile in continuo		da 0 a 35 km/h
"Cruise Control" e "Speed Control"		•
Sforzo di trazione massimo		8300 daN
Pressione massima		350 bar
Portata della pompa		160 l/min
Motore idraulico		107 cm <sup>3</sup>

## DATI TECNICI

PONTI E RUOTE	DATI
4 ruote motrici di uguale dimensione	•
Ponte motore posteriore rigido	sterzante come optional
Ponte motore anteriore oscillante con un angolo di +/-10° e bloccaggio oscillazione tramite martinetti idraulici	sterzante di serie
FRENI	
Centralina di frenaggio a doppio circuito	•
Freni multidisco a bagno d'olio integrati in ogni ponte	•
TORRETTA	
Rotazione totale 360°	•
Azionamento tramite ralla	•
Rotazione tramite motore idraulico con frenaggio automatico per mezzo di dischi	•
Velocità di rotazione	10 giri/min
Coppia di rotazione	3800 daN.m
Motore idraulico	1260 cm³
Pressione max.	260 bar
Ammortizzatore di colpi per la messa in movimento e l'arresto progressivo della torretta in rotazione	•
CABINA	
Cabina panoramica grande confort senza montante posteriore sinistro	omologata ROPS e FOPS
Cabina monoscocca fissata su 4 piastre elastiche	•
Parabrezza anteriore ribaltabile parzialmente o totalmente	sotto il tetto della cabina
Porta con apertura scorrevole-a battente	•
Vetro della porta apribile	•
Sedile regolabile e adattabile alla morfologia dell'operatore	regolabile in altezza e longitudinalmente con cintura di sicurezza
Comandi integrati nei braccioli posti ai due lati del sedile e regolabili rispetto al sedile	•
Riscaldamento ad acqua conforme alla norma ISO 10263	ventilazione con grande portata, grande capacità di disappannamento, sbrinamento
Comandi servoassistiti tramite manipolatori ergonomici proporzionali	•
Quadro di bordo, schermo a colori 7" che raggruppa tutte le informazioni di sicurezza e di controllo, le indicazioni visive e sonore	•
Livello carburante e temperatura del liquido di raffreddamento indicati sul quadro di bordo	•
1 faro di lavoro anteriore	•
Telecamera posteriore e laterale	•
Vano portaoggetti posteriore	refrigerato
EQUIPAGGIAMENTO	
Braccio comandato da un sistema brevettato di martinetti asimmetrici	che permette un'apertura di 140°
Deporté destra e sinistra tramite martinetto idraulico	2,30 m rispetto all'asse della macchina (con braccio polivalente Mecalac)
Cuscinetti dotati di guarnizioni a tenuta e ingrassaggio tramite le boccole	•
Martinetto del primo braccio, del braccio intermedio e del bilanciante con ammortizzatore di fine corsa	•
Sistema di attacco rapido CONNECT	•

CIRCUITO IDRAULICO	DATI
Pompa a cilindrata variabile	max 130 cm³
Portata massima	270 l/min
Pressione di lavoro massima	350 bar
"Load Sensing" proporzionale con compensatore individuale per ciascun elemento: primo braccio, braccio intermedio, bilanciante, benna e ausiliario	•
Proporzionalità delle funzioni sempre rispettata qualunque sia il livello di pressione di ciascun elemento : "flow sharing"	•
Valvola di sovrappressione anti-cavitazione su ogni elemento	•
Comandi proporzionali servoassistiti delle funzioni tramite manipolatori o pedali alimentati da bassa pressione con accumulatore di emergenza	•
Funzioni annesse tramite elettrovalvole	•
Linea accessori	standard
- Portata massima	180 l
- Portata regolabile sulla tastiera	•
- Comando proporzionale	•
Serbatoio olio idraulico	122 l
Capacità circuito idraulico	240 l

### MODI DI GUIDA

#### MODO LAVORO

- Comando del bilanciante e della rotazione torretta col manipolatore sinistro
- Comando del primo braccio o del braccio intermedio e della benna col manipolatore destro
- Comando della traslazione col pedale
- Guida dell'escavatore in modo ISO
- Attivazione del minimo automatico
- Visualizzazione del regime motore in giri/minuto
- Visualizzazione dello schermo in Modo Lavoro

#### MODO STRADA

- Disattivazione della gestione del regime motore manuale. Gestione del regime e avanzamento col pedale
- Attivazione dei fari abbaglianti
- Attivazione del girofaro
- Bloccaggio delle funzioni idrauliche della macchina (equipaggiamento, rotazione, stabilizzatori, lama)
- Disattivazione del bloccaggio del ponte (solamente se il selettore di modo del ponte è su Auto e se non è attivato manualmente tramite il manipolatore destro)
- Disattivazione dell'allarme sonoro di traslazione
- Disattivazione dell'allarme sonoro di sovraccarico
- Visualizzazione velocità in km/h
- Disattivazione del minimo automatico
- Attivazione dello Speed Control
- Passaggio dello schermo in Modo Strada

#### MODO PARKING

- Attivazione del freno a mano
- Trasmissione al punto morto
- Disattivazione dell'acceleratore
- Passaggio automatico e immediato al regime minimo
- Bloccaggio dei comandi idraulici ed elettrici
- Passaggio dello schermo in Modo Eco
- Bloccaggio del ponte oscillante

## DONNÉES TECHNIQUES

POIDS	DONNÉES
En ordre de marche, avec lame, avec opérateur de 75 kg, réservoir carburant plein, pneus jumelés avec entretoises, sans options, avec godet 1000 mm.	14218 kg (31,345 lbs)
En ordre de marche, avec lame et stabilisateurs, avec opérateur de 75 kg, réservoir carburant plein, pneus jumelés avec entretoises, équipement rétro avec déport, contrepoids lourd, avec godet 1000 mm	15458 kg (34,079 lbs)
MOTEUR	
Moteur turbo compressé avec refroidissement de l'air d'admission, valve EGR, pot catalytique (DOC) et système de Réduction Catalytique Sélective (SCR), conforme à la réglementation sur les émissions	EU Stage V U.S. EPA Tier 4 Final*
Diesel 4 cylindres en ligne	DEUTZ TCD 3,6 L4
Puissance DIN 70020	100 kW (136 ch - 134 imperial hp) à 2300 tr/min
Couple maximum	500 N.m à 1600 tr/min (370 ft.lbf à 1600 tr/min)
Cylindrée	3621 cm <sup>3</sup> (221 in <sup>3</sup> )
Refroidissement	eau
Filtre à sec, à cartouche avec voyant de colmatage dans la cabine	•
Consommation gasoil (suivant conditions d'utilisation)	8 à 14 l/h
Niveau sonore extérieur (LWA)	101 dB(A)
Réservoir carburant (gasoil)	220 l (58.1 gal)
CIRCUIT ÉLECTRIQUE	
Tension	12 V
Batteries	1 x 95 Ah/800 A
Alternateur	120 A
Démarrateur	4 kW
Prises électriques étanches	•
CHÂSSIS	
De type rigide	•
Rayon de braquage intérieur	
- 4 roues directrices (option)	1,93 m (6ft 4in)
- 2 roues directrices	4,44 m (14ft 7in)
Rayon de braquage extérieur	
- 4 roues directrices (option)	4,44 m (14ft 7in)
- 2 roues directrices	7,36 m (24ft 2in)
Lame montée sur parallélogramme :	
- Hauteur de soulèvement / sol	426 mm (1ft 5in)
- Profondeur maxi atteinte / sol	150 mm (6in)
Stabilisateurs commandés indépendamment ou par paire	•
TRANSMISSION	
Transmission hydraulique en circuit ouvert	•
Inverseur du sens de marche au manipulateur	•
Moteur hydraulique accouplé à une boîte de vitesse ZF à 2 rapports	Type "Powershift"
Vitesse réglable en continu	de 0 à 35 km/h (de 0 à 21 mph)
"Cruise Control" et "Speed Control"	•
Effort de traction maximum	8300 daN (18,660 lbf)
Pression maximum	350 bar (5,080 psi)
Débit pompe	160 l/min
Moteur hydraulique	107 cm <sup>3</sup> (6.5 in <sup>3</sup> )

\*Selon la réglementation nationale - Environmental Protection Agency (EPA)

## DONNÉES TECHNIQUES

PONTS ET ROUES	DONNÉES
4 roues motrices égales	•
Pont moteur rigide à l'arrière	directeur en option
Pont moteur oscillant à l'avant avec un débattement de +/-10° et blocage par vérins hydrauliques	directeur en standard
FREINS	
Centrale de freinage à double circuits	•
Freins multidisques à bain d'huile intégrés dans chaque pont	•
TOURELLE	
Rotation totale 360°	•
Entraînement par couronne à denture intérieure	•
Orientation par moteur hydraulique avec freinage automatique par disques	•
Vitesse de rotation	10 tr/min
Couple de rotation	3800 daNm (28,000 ft.lbf)
Moteur hydraulique	1260 cm³ (77 in³)
Pression maxi	260 bar (3,800 psi)
Amortisseur de chocs pour la mise en mouvement et l'arrêt progressif de la tourelle en rotation	•
CABINE	
Cabine panoramique grand confort sans montant arrière gauche	homologuée ROPS et FOPS
Cabine monocoque fixée sur 4 plots élastiques	•
Pare-brise avant escamotable partiellement ou dans sa totalité	sous le toit de la cabine
Porte à ouverture coulisseau-battante	•
Vitre de porte ouvrante	•
Siège réglable et ajustable à la morphologie de l'opérateur	réglable en hauteur et longitudinalement avec ceinture de sécurité
Commandes intégrées dans des consoles situées de part et d'autre du siège et réglables par rapport au siège	•
Chauffage à eau conforme à la norme ISO 10263	soufflerie grand débit, grande capacité de désembuage, dégivrage
Climatisation	•
Commandes assistées par manipulateurs ergonomiques proportionnels	•
Tableau de bord, écran couleur 7" regroupant toutes les informations de sécurité et de surveillance, indications visuelles et sonores	•
Niveau carburant et température du liquide de refroidissement indiqués au tableau de bord	•
1 phare de travail avant, LED	•
Caméras arrière et latérale	•
Zone de rangement arrière	réfrigérée
ÉQUIPEMENT	
Flèche commandée par un système breveté de vérins asymétriques	permet un débattement de 140°
Déport droite et gauche par vérin hydraulique	2,30 m (7ft 7in) par rapport à l'axe de la machine (avec équipement polyvalent Mecalac)
Paliers équipés de joints d'étanchéité et graissage par les bagues	•
Vérin de flèche, bec et bras avec amortisseur de fin de course	•
Système d'attache rapide CONNECT	•

HYDRAULIQUE	DONNÉES
Pompe à cylindrée variable	maximum 130 cm³ (max. 8 in³)
Débit maximum	270 l/min
Pression de travail maximum	350 bar (5,080 psi)
"Load Sensing" proportionnel avec balance individuelle pour chaque élément : flèche, bec de flèche, bras, godet et auxiliaire	•
Proportionnalité des fonctions toujours respectée quel que soit le niveau de pression de chaque élément : "flow sharing"	•
Soupape de surpression anti-cavitation sur chaque élément	•
Commandes proportionnelles à assistance hydraulique des fonctions par manipulateurs ou pédibulateurs alimentés en basse pression avec accumulateur de secours	•
Fonctions annexes par électrovalves	•
Circuit auxiliaire, haut débit (accessoires)	standard
- Débit maximum	180 l
- Débit réglable au clavier	•
- Commande proportionnelle	•
Réservoir huile hydraulique	122 l
Capacité circuit hydraulique	240 l

### MODES DE CONDUITE

#### MODE TRAVAIL

- Commande du bras et de la rotation tourelle au manipulateur gauche
- Commande de la flèche ou du bec de flèche et du godet au manipulateur droit
- Commande de la translation à la pédale
- Conduite de la pelle en mode ISO
- Activation du ralenti automatique
- Affichage du régime moteur en tours/minutes
- Affichage de l'écran en Mode Travail

#### MODE ROUTE

- Désactivation de la gestion du régime moteur à la main. Gestion du régime et avancement à la pédale
- Activation des feux de route
- Activation du gyrophare
- Blocage des fonctions hydrauliques de la machine (équipement, rotation, stabilisateur, lame)
- Désactivation du blocage de pont (seulement si le sélecteur de mode de pont est sur Auto et s'il n'est pas activé manuellement via le manipulateur droit)
- Désactivation de l'alarme de translation
- Désactivation de l'alarme de surcharge
- Visualisation vitesse en km/h
- Désactivation du ralenti automatique
- Activation du Speed Control
- Passage de l'écran en Mode Route

#### MODE PARKING

- Activation du frein à main
- Transmission au point mort
- Désactivation de l'accélérateur
- Mise au ralenti automatique immédiate
- Blocage des commandes hydrauliques et électriques
- Passage de l'écran en Mode Eco
- Blocage du pont oscillant

#### VALEURS DE RÉFÉRENCES MÉTRIQUES

- 1 litre = 0,26417 gallon liquide État-Unis
- 1 litre = 0,21997 gallon liquide impérial

## TECHNICAL DATA

WEIGHT		DATA
In running order, with blade, with 75 kg operator, fuel tank full, twin tires with spacing ring, without optional equipment, with digging bucket 1000 mm		14218 kg (31,345 lbs)
In running order, with blade and stabilisers, with 75 kg operator, fuel tank full, twin tires with spacing ring, two-piece boom with offset, heavy counterweight, with digging bucket 1000 mm		15458 kg (34,079 lbs)
ENGINE		
Turbo charged engine with intercooler, EGR valve, catalytic converter (DOC) and Selective Catalytic Reduction (SCR) systems, complying with emissions standards		EU Stage V U.S. EPA Tier 4 Final*
Diesel 4 in-line cylinders		DEUTZ TCD 3.6 L4
Horsepower (DIN 70020) and Engine speed		100 kW (136hp - 134 imperial hp) at 2300 rpm
Max. torque		500 N.m at 1600 rpm (370 ft.lbf at 1600 rpm)
Cubic capacity		3621 cm <sup>3</sup> (221 in <sup>3</sup> )
Cooling		water
Air filterdry, cartridge (with clogging indicator in the cabin)		•
Fuel consumption (depending on operating conditions)		8 at 14 l/h
Sound power level (LWA)		101 dB(A)
Fuel tank capacity		220 l (58.1 gal)
ELECTRICAL SYSTEM		
Voltage		12 V
Batteries		1 x 95 Ah/800 A
Alternator		120 A
Starter		4 kW
Electric sockets sealed		•
UNDERCARRIAGE		
Rigid		•
Internal turning radius		•
- 4 steered wheels (optional)		1.93 m (6ft 4in)
- 2 steered wheels		4.44 m (14ft 7in)
Outside turning radius		•
- 4 steered wheels (optional)		4.44 m (14ft 7in)
- 2 steered wheels		7.36 m (24ft 2in)
Blade fitted on a parallelogram:		•
- lift height above ground		426 mm (1ft 5in)
- max. blade depth below ground		150 mm (6in)
Stabilisers controlled independently or in pairs		•
TRANSMISSION		
Open-circuit hydrostatic transmission		•
Driving direction inversion on joystick		•
Hydraulic motor coupled to a 2-speed ZF gearbox		Type "Powershift"
Continuously variable transmission rate over the BF: from 0 to 35 km/h whole speed range of the machine		from 0 to 35 km/h (from 0 to 21 mph)
"Cruise Control" and "Speed Control"		•
Max. traction force		8300 daN (18,660 lbf)
Max. pressure		350 bar (5,080 psi)
Pump flow-rate		160 l/min
Hydraulic engine		107 cm <sup>3</sup> (6.5 in <sup>3</sup> )

\*Depending on your Local Legislation - Environmental Protection Agency (EPA)

**NOTE**  
 METRIC MEASUREMENTS ARE THE CRITICAL VALUES  
 • 1 Litre = 0.26417 US Liquid Gallons  
 • 1 Litre = 0.21997 Imperial Liquid Gallons

## TECHNICAL DATA

AXLES AND WHEELS	DATA
4-wheel drive	•
Rigid drive axle on the rear	steering as an option
Drive axl over front chassis oscillates to +/-10°; oscillation block involves 2 hydraulic cylinders	steering as standard

BRAKES	DATA
Double circuit central braking system	•
Oil-immersed multi-disk brakes on each axle	•

TURRET	DATA
Full rotation 360°	•
Driven by internal crown slewing wheel	•
Swivel with hydraulic motor with brake	•
Rotation speed	10 rpm
Rotation torque	3800 daNm (28,000 ft.lbf)
Hydraulic engine	1260 cm <sup>3</sup> (77 in <sup>3</sup> )
Max. pressure	260 bar (3,800 psi)
Shock absorber for progressive turret rotation, start and stop anks, capacity	•

CAB	DATA
Extremely comfortable panoramic cab without frame on the rear left side	ROPS and FOPS
Monocoque cab fastened to 4 spring posts	•
Front windshield partially or fully removable	under the cab roof
Sliding door	•
Opening door window	•
Position adjustable, seat adapts to the shape of the operator	seat adjustable in both height and width with seatbelt
Controls integrated into consoles located on either side of the seat and adjustable relative to the seat	•
Water heating system compliant with ISO 10263	high flow fan, high capacity for demisting and defrosting
Controls assisted by ergonomic, proportional control levers	•
7" color SCREEN combining safety and monitoring information of the machine functions	•
Fuel levels and coolant temperature indicated on the dashboard	•
Front working light, LED	•
Side and rear cameras	•
Rear storage area	refrigerated

BOOM AND STICK	DATA
Mecalac variable range kinematics consisting of 4 parts: boom, adjustable boom, offset boom and dipperstick	enabling a angle of 140°
Standard right and left offset with a hydraulic cylinder	2.30 m (7ft 7in)/machine axis (with multipurpose Mecalac equipment)
End bearings equipped with sealing rings and greasing via the rings	•
Boom cylinders with end of travel shock absorbers	•
CONNECT quick coupler	•

HYDRAULIC SYSTEM	DATA
Variable displacement pump	maximum 130 cm <sup>3</sup> (max. 8 in <sup>3</sup> )
Maximum flow rate	270 l/min
Maximum working pressure	350 bar (5,080 psi)
Proportional Load Sensing with individual balancing of each element: boom, adjustable boom, dipper stick, bucket and ancillary	•
Proportionality of functions always achieved irrespective of the pressure level of each element: "flow sharing"	•
Anti-cavitation overpressure relief valve in each element	•
Hydraulically-assisted proportional function controls using joystick or foot pedals supplied at low pressure with emergency accumulator	•
Associated functions controlled by solenoid-operated valves	•
Auxiliary circuit, high flow (work tools)	standard
- Max. flow rate	180 l
- Adjustable flow rate to the monitor	•
- Proportional function	•
Hydraulic oil	122 l
Hydraulic circuit capacity	240 l

### OPERATING MODES

#### WORKING MODE

- Turret rotation and dipperstick control with the left control lever
- Bucket and intermediate boom or boom control with the right control lever
- Travelling control using foot pedals
- Operating the excavator in ISO mode
- Immediate use of auto-idle function
- Display of engine speed (rpm)
- Screen display in Working Mode

#### DRIVING MODE

- Deactivation of the manual engine speed control. (The engine speed varies depending on how far the travel pedal is depressed)
- Turning on road headlights
- Turning on rotating beacon
- Locking of machine hydraulic functions (Boom and stick, slewing, outriggers)
- Deactivation of oscillation lock (only if oscillation lock selector is on AUTO) and is not activated via the right joystick
- Deactivation of the travel alarm
- Deactivation of the overload alarm
- Display of speed in km/h
- Deactivation of idle function via keypad and joystick
- Speed controller
- Screen display in Road Mode

#### PARKING MODE

- Engage parking brake
- Turn the transmission into Neutral
- Deactivation of the accelerator pedal
- Set engine rpm into idle
- Lock hydraulic and electrical controls
- Screen display in Economy Mode
- Lock oscillating axle

#### NOTE

- METRIC MEASUREMENTS ARE THE CRITICAL VALUES
- 1 Litre = 0.26417 US Liquid Gallons
  - 1 Litre = 0.21997 Imperial Liquid Gallons